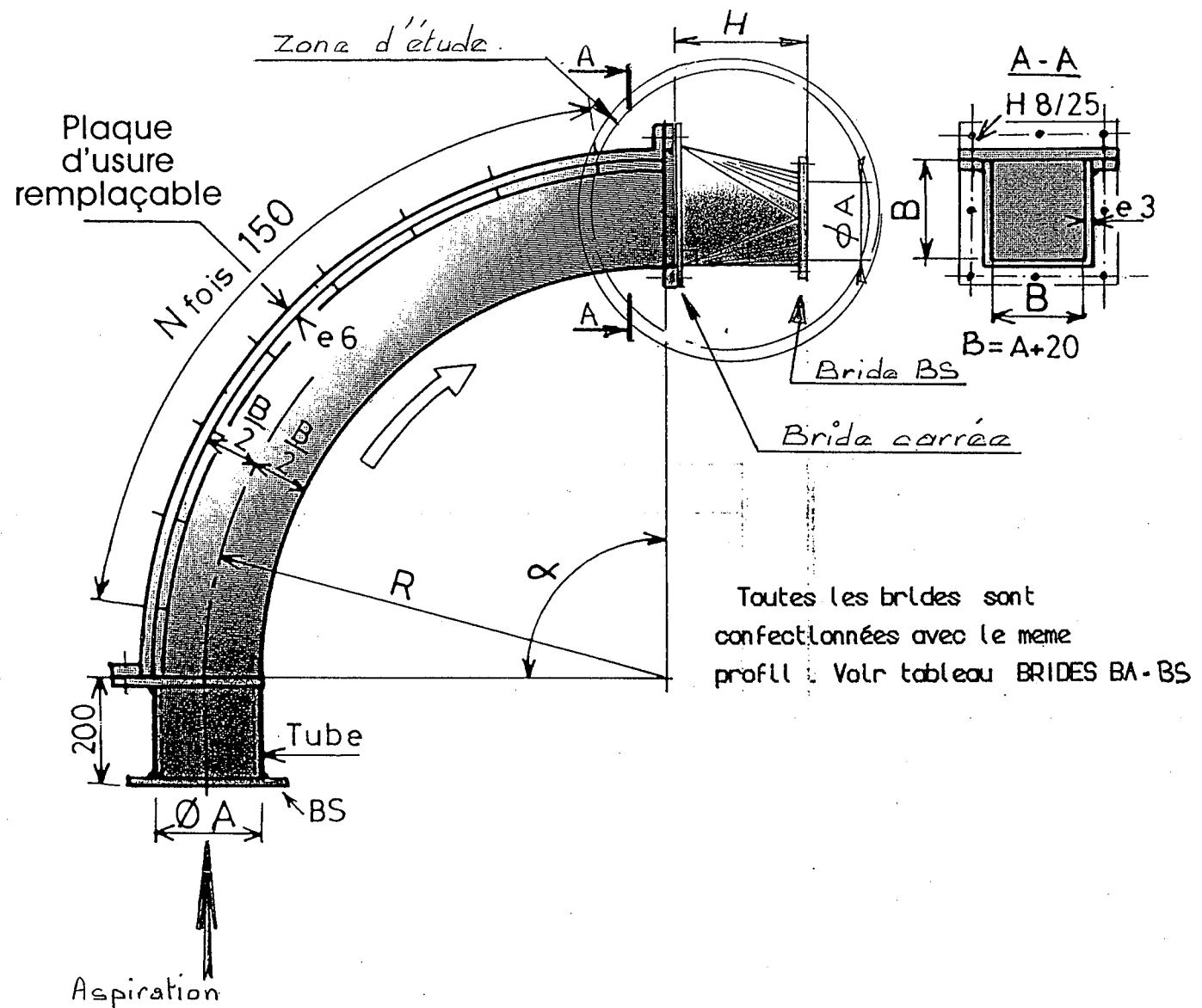


DOCUMENT RECHERCHE ET PREPARATION DU TRAVAIL GRAPHIQUE



Toutes les brides sont confectionnées avec le même profil. Voir tableau BRIDES BA-BS

- 1- Diamètre Intérieur du conduit A ? $\phi 240$ / 1
- 2- Quelle série de matériel a été choisie ?
cocher la réponse exacte
- | | |
|--------------------|----------------------|
| normale | renforcée |
| lourde | extra-lourde |
- / 1
- 3- Type d'assemblages choisis ? / 1
- système ETANCHE
- brides type BS / 1

REDUCTION SORTIE DE COUDE ANTI-USURE

- Epaisseur de la tôle : 2 mm
- Cote H : 250 mm

/ 2

Compléter le tableau

voir doc. 6/12
du dossier technique

	Bride circulaire Type BS	Bride carrée
	Ø lnt : 240mm	carré lnt 260mm
Fer plat	25 x 4 mm	25 x 4
Passage	Ø 245	265 x 265
Percage	Ø 270	290 x 290
Dlm. extérieure	Ø 295	315 x 315
Nbre de trous	8 x 10 mm	8 x Ø 10

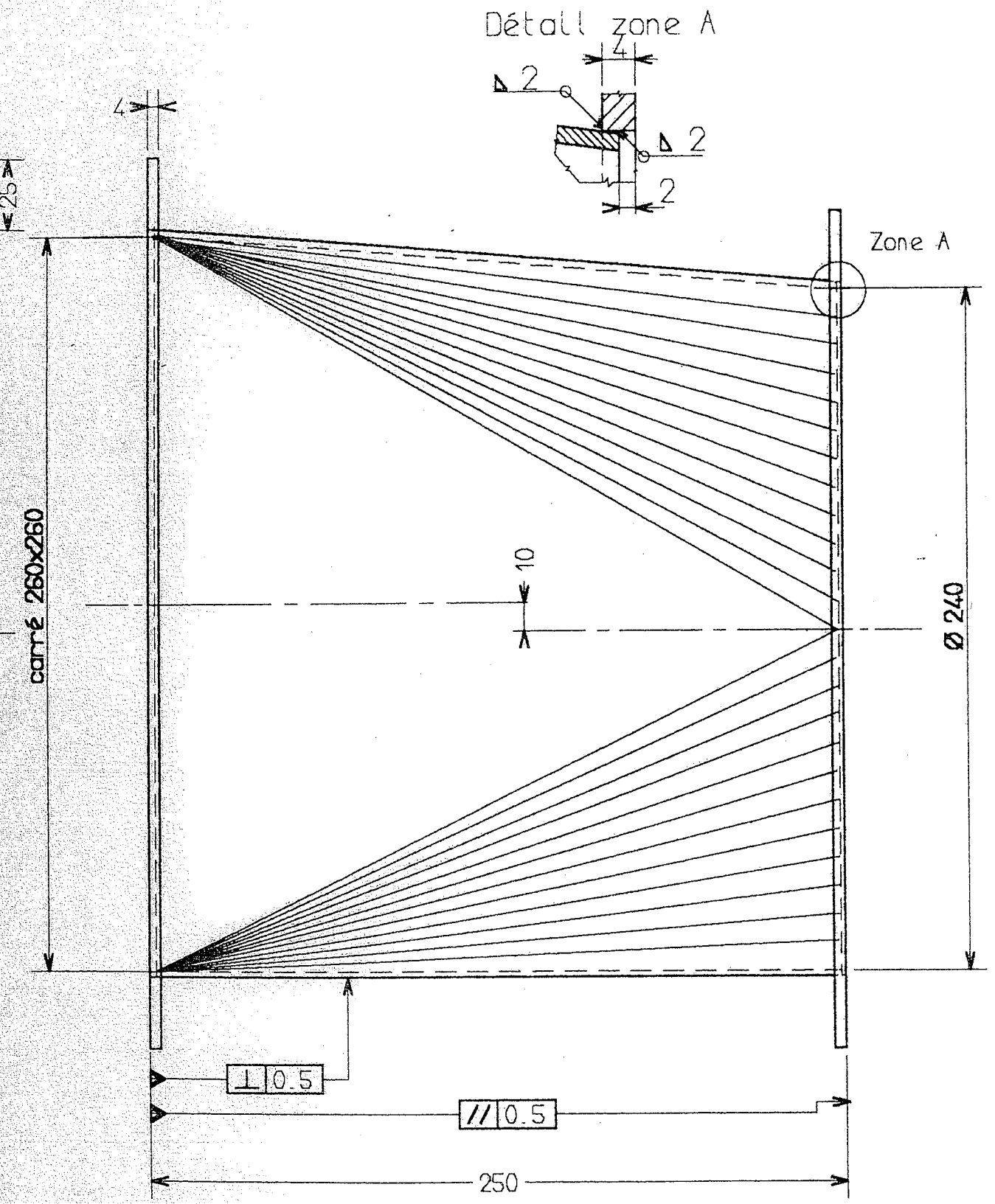
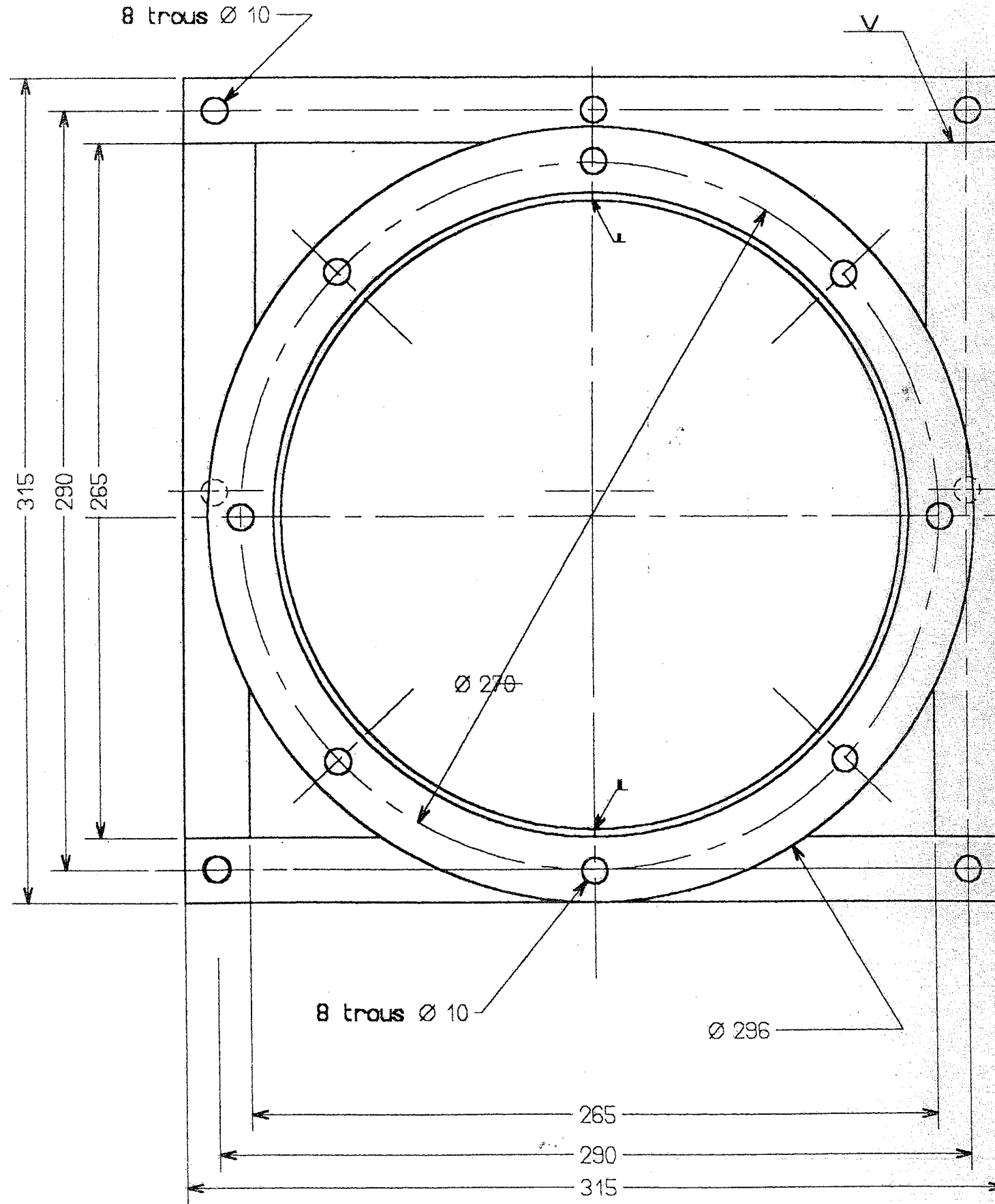
/ 2

TRAVAIL GRAPHIQUE

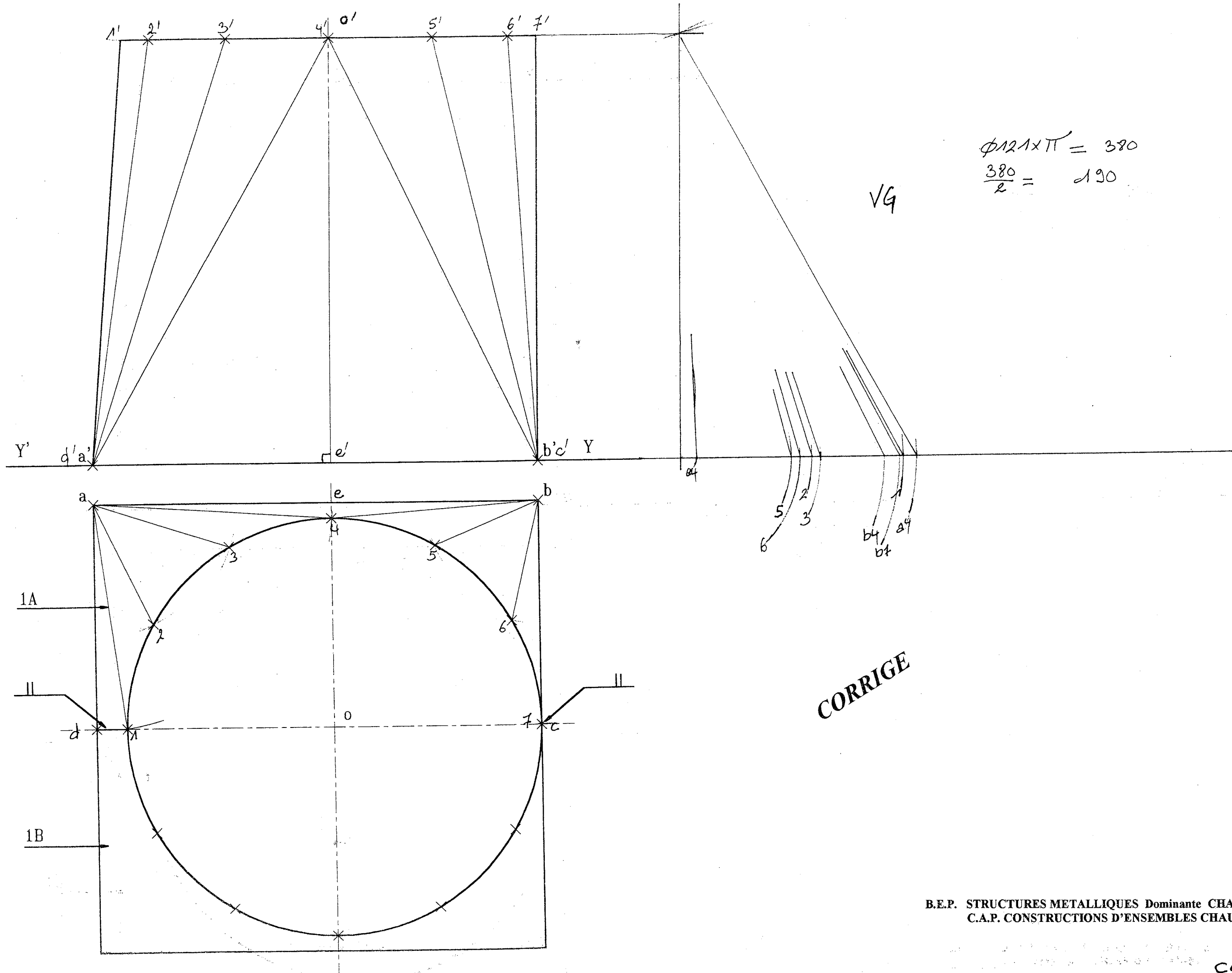
- Dessiner sur le document préimprimé 10/13 la sortie de coude anti-usure
- Echelle 1:2
- Vue de face et vue de droite
- Cotation toutes les dimensions du tableau ci-dessus
- Soudures type II - V - Δ

/ 12

total / 20



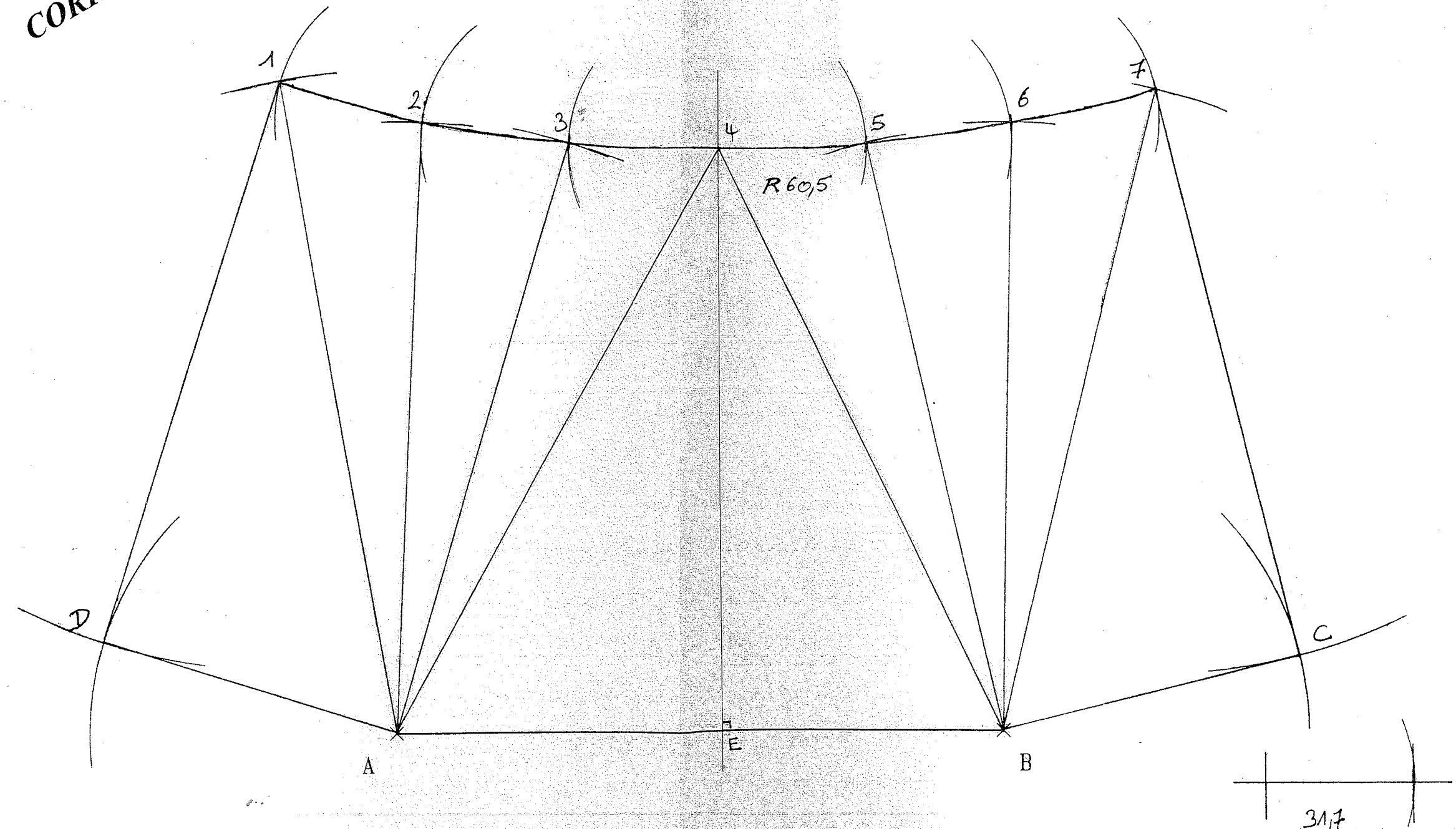
Repère	Désignation	Nb	Matlère	Traitement / Référence
GMPCAD	SORTIE DE COUDE REDUCTION			Corrige 2/5
Echelle : 1:2	B.E.P. STRUCTURES METALLIQUES Dominante CHAUDRONNERIE C.A.P. CONSTRUCTIONS D'ENSEMBLES CHAUDRONNES			
	BEP SM - CAP CEC			SESSION 2000
A3	EP1 Communication Technique			



$$\frac{12/\pi}{12} = 31,7$$

CORRIGE

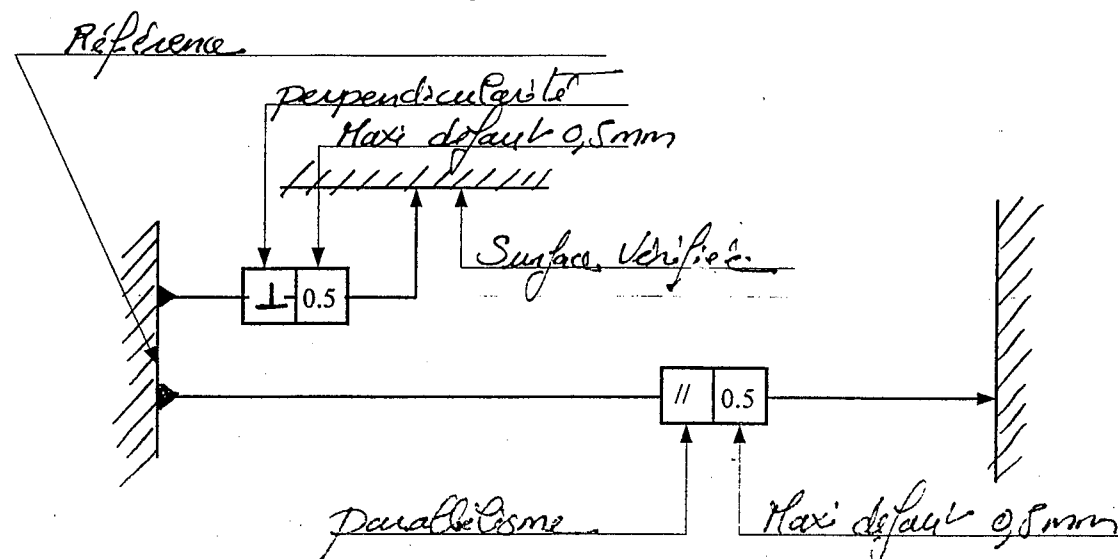
1/2 DEVELOPPEMENT 1A
EN TRACE INTERIEUR



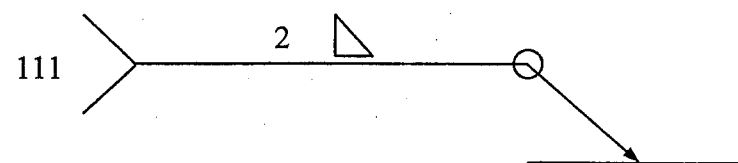
B.E.P. STRUCTURES METALLIQUES Dominante CHAUDRONNERIE
C.A.P. CONSTRUCTIONS D'ENSEMBLES CHAUDRONNES

QUESTIONS DE TECHNOLOGIE

1 - Donnez le sens de chacun de ces symboles ?



2- Donnez le sens de chacun de ces symboles de soudage ?



- 111 procédé de soudage EE
- 2 dimension du cordon
- △ soudure d'angle (passe)
- soudure périphérique

Donnez le sens de chacun de ces symboles suivants ?

- ∇ soudure en V
- || soudure bord à bord

3- D'après le doc 9/13, la zone d'étude proposée possède une bride carrée en fer plat de 25*4 en acier S235 (E24) :

Donnez les paramètres de soudage à l'électrode enrobée afin de réaliser cette bride selon l'abaque donné ?

Extrait des électrodes enrobées SAFER G49

Epaisseur soudable à plat: bord à bord et en angle en mm	∅ Electrode en mm	Intensité moyenne en Ampères
1,5	1,6	30
2	2	40
2 à 3	2,5	70
3 à 5	3,2	110
3 à 10	4	150
10 à 12	5	200
>10	6	290

REPONSES :

Epaisseur soudable à plat: bord à bord et en angle en mm 3 à 5 mm / 3 à 10 mm

∅ Electrode en mm ∅ 3,2 / ∅ 4 mm

Intensité moyenne en Ampères 110 A / 150 A

B.E.P. STRUCTURES METALLIQUES Dominante CHAUDRONNERIE
C.A.P. CONSTRUCTIONS D'ENSEMBLES CHAUDRONNES