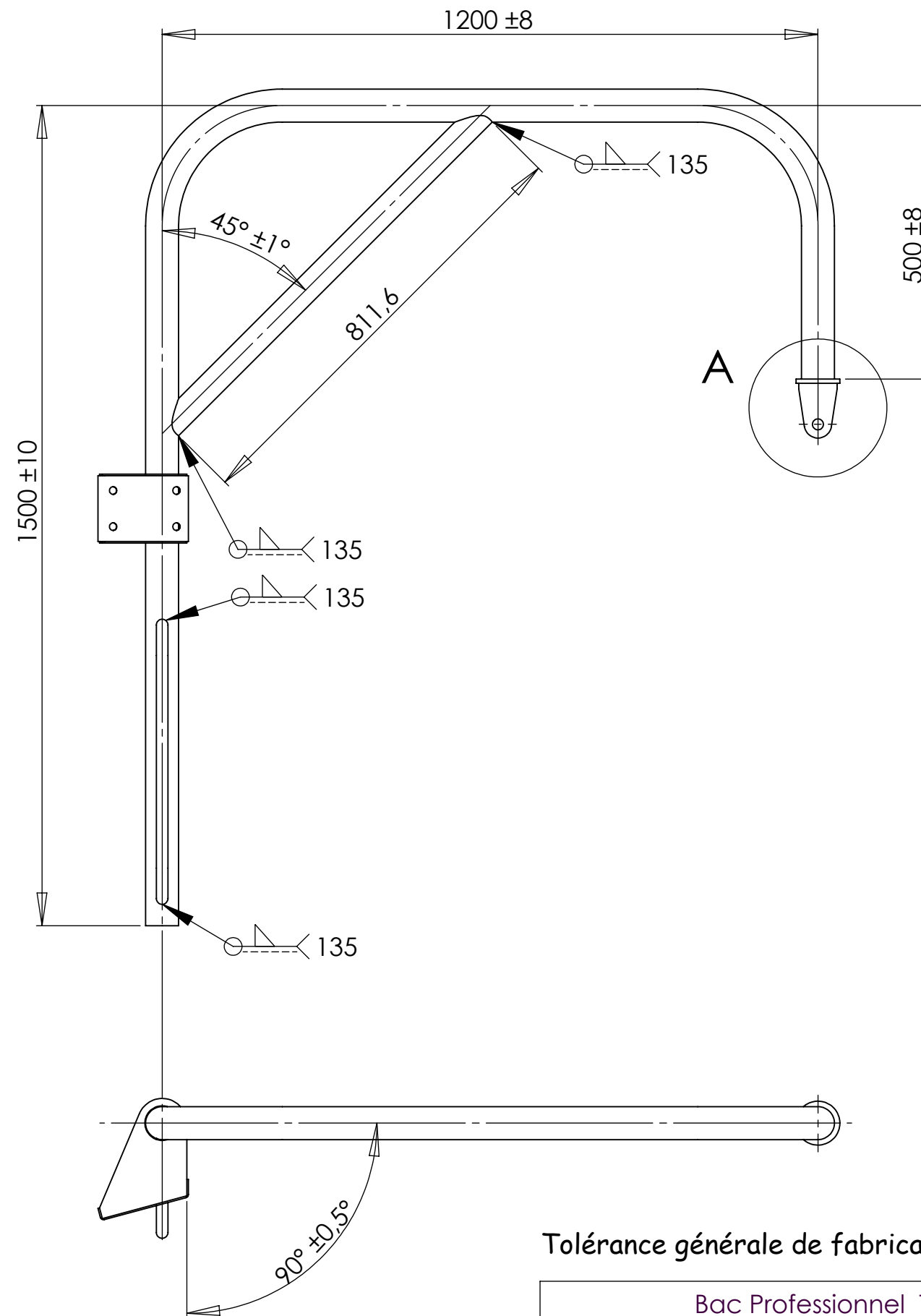
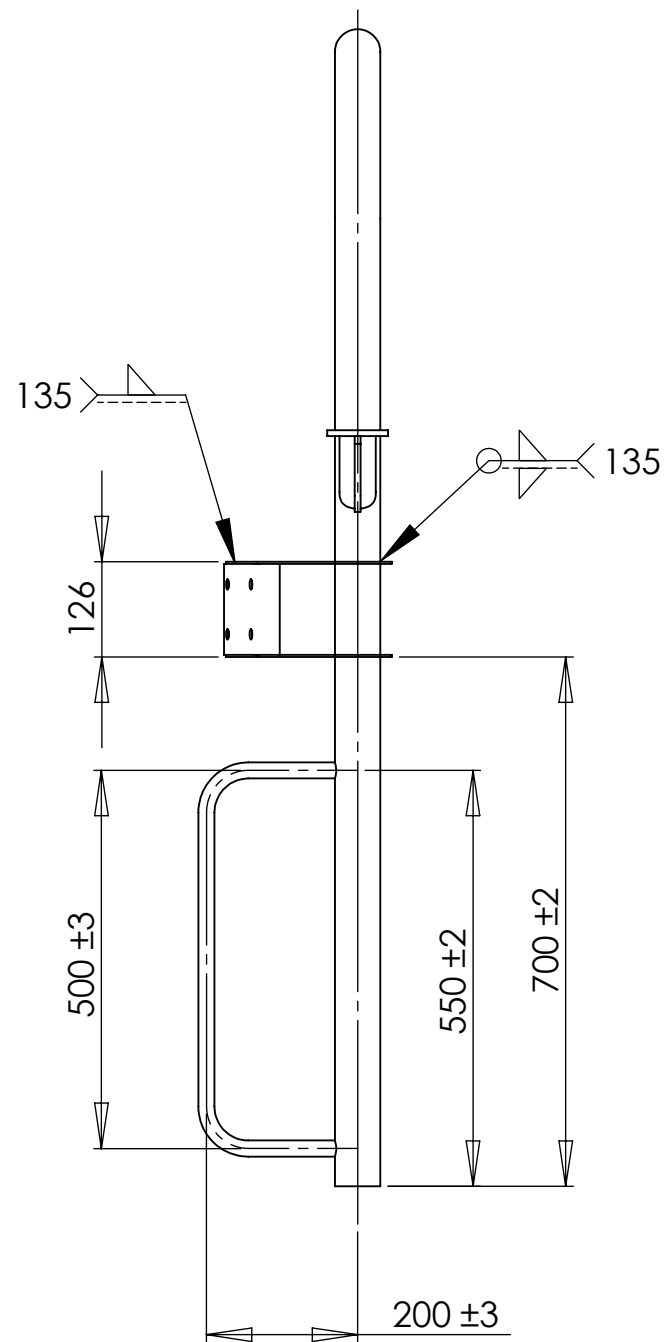


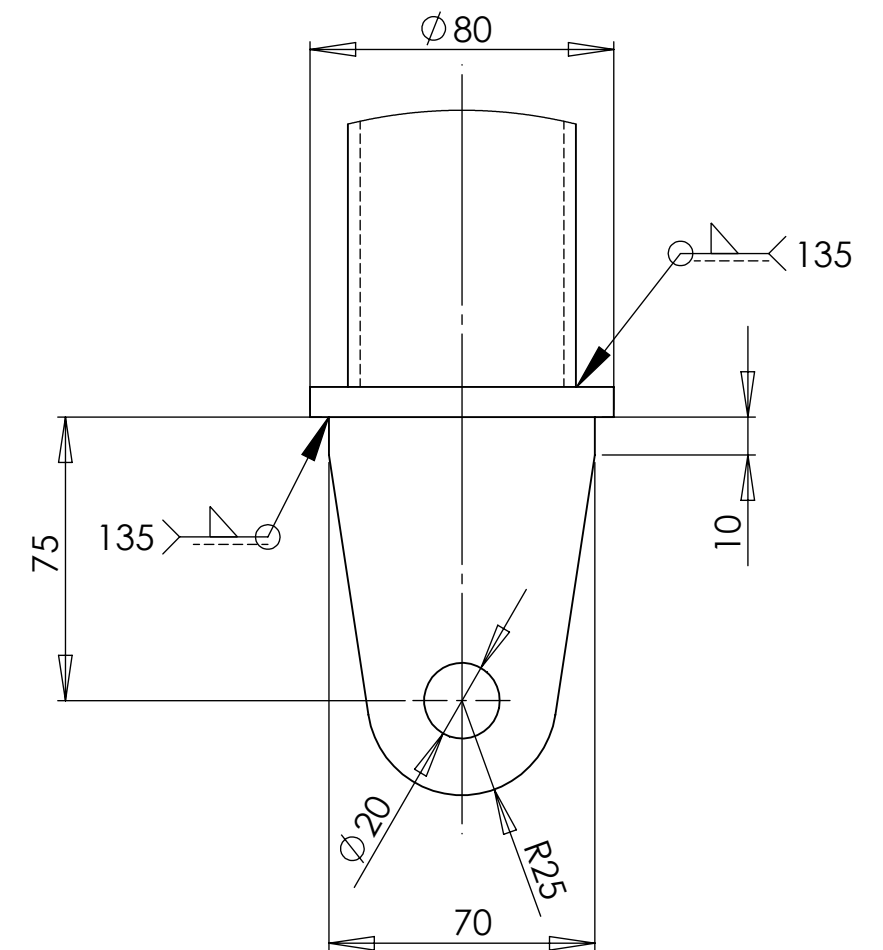
7	1	Poignée de manutention	Tube diamètre 21,3 ép. 2,3mm	S235
6	1	Suspente	Tôle ép. 8mm	S235
5	1	Platine d'extrémité	Tôle ép. 8mm	S235
4	1	Platine de treuil	Tôle ép. 3mm	S235
3	2	Voile de reprise	Tôle ép. 3mm	S235
2	1	Bracon	Tube diamètre 48,3 ép. 2,9mm	S235
1	1	Potence	Tube diamètre 60,3 X ép. 3,2mm	S235
Rep	Nb	Désignation	Observations	Matière

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle: Sans	Perspective et nomenclature	Epreuve E2
		Durée : 3 H.
Session : 2012	Potence de manutention	DT 02/05

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

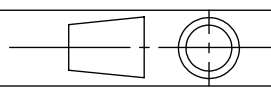


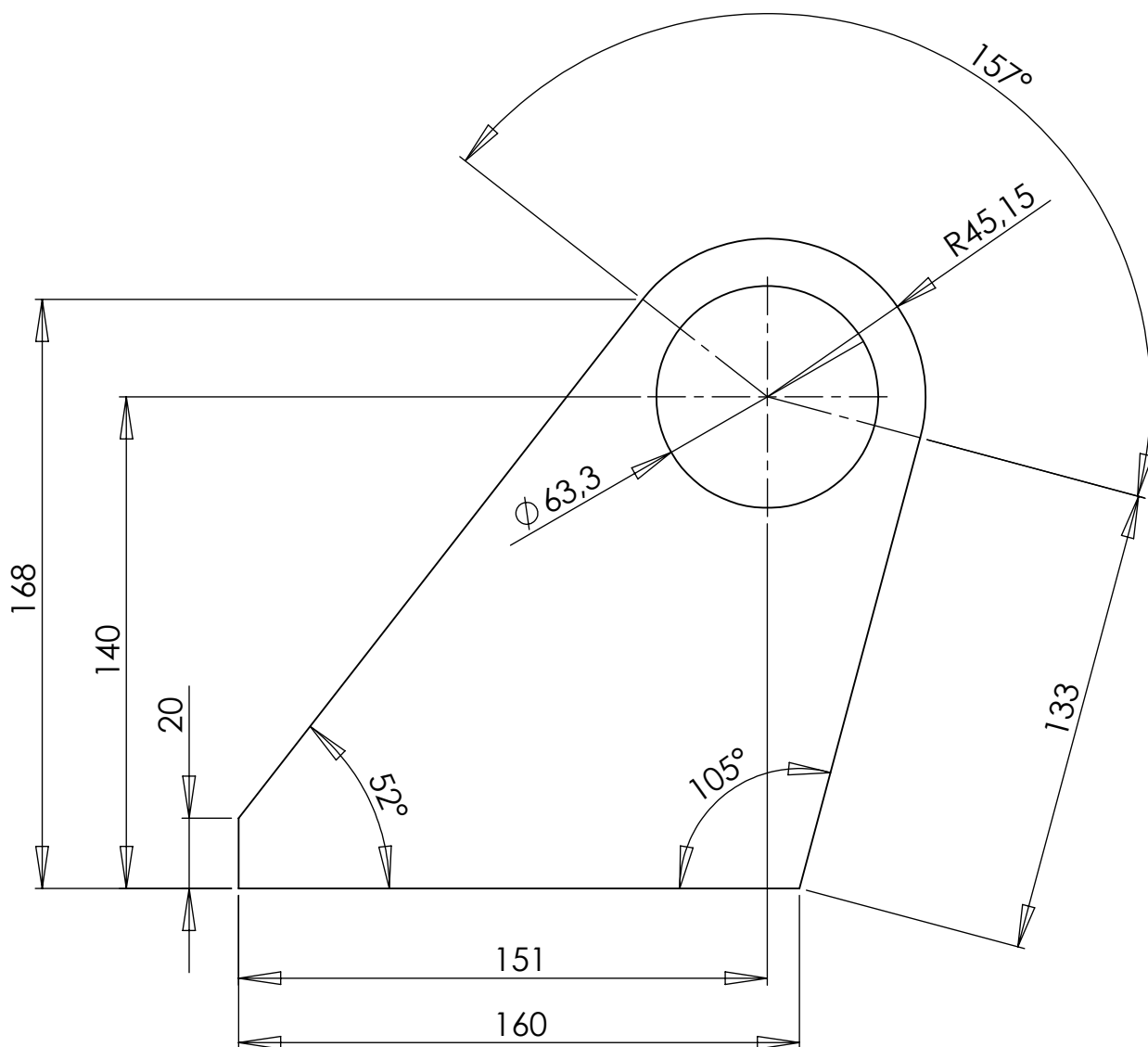
DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 2



Tolérance générale de fabrication à $\pm 1\text{mm}$, sauf indication contraire

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle: 1:10	Plan d'ensemble	Epreuve E2
		Durée : 3 H.
Session : 2012	Potence de manutention	DT 03/05



Tolérance générale de fabrication à $\pm 1,5\text{mm}$

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle: 1:2

Plan de définition voile de reprise

Epreuve E2



Edition d'éducation de SolidWorks

Rep 3

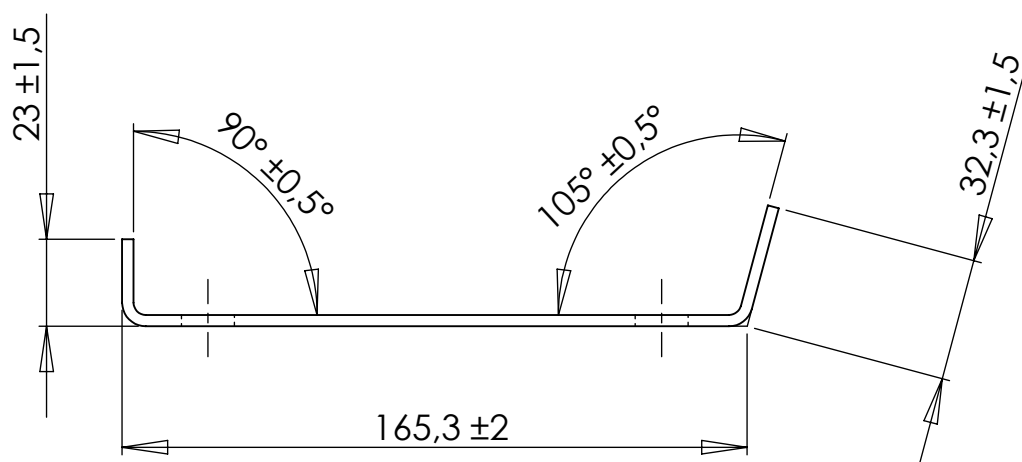
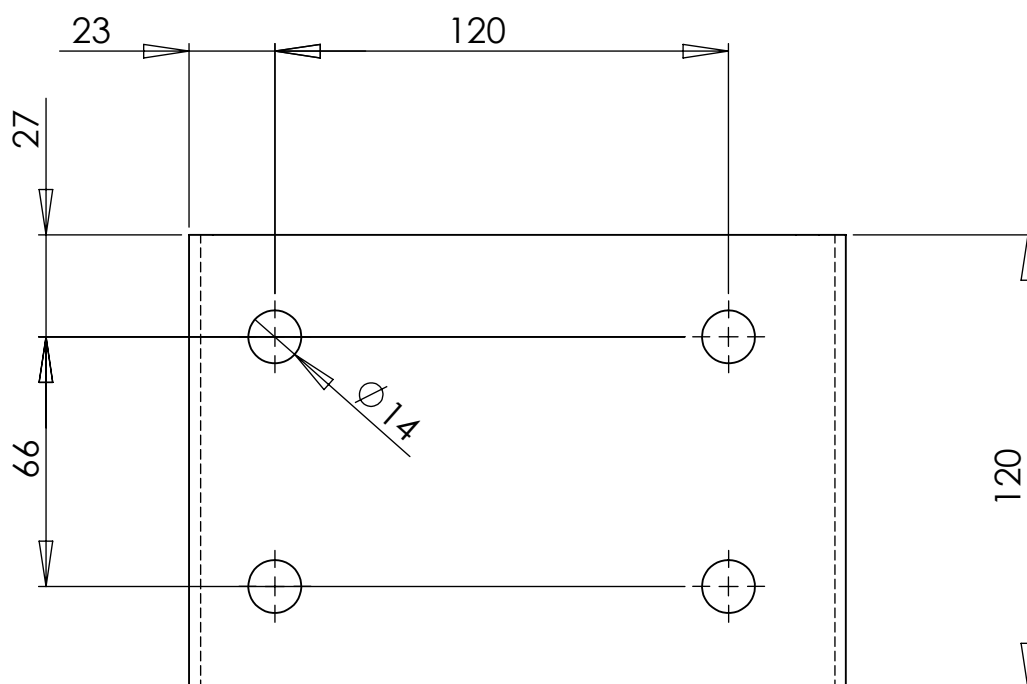
Durée : 3 H.

Utilisation pédagogique uniquement.

Session : 2012

Potence de manutention

DT 04/05



Tolérance générale de fabrication à $\pm 1\text{mm}$ sauf indication contraire

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle: 1:2

Plan de définition platine de treuil

Epreuve E2

Edition d'éducation de SolidWorks Rep 4

Durée : 3 H.

Utilisation pédagogique uniquement.

Session : 2012

Potence de manutention

DT 05/05