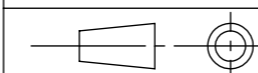


Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observation
V	6	Boulon HM10-25	Non représenté	
H2	1	Piquage	Tube Ø 42,4 x 2,9	DT 22/22
H1	1	Bride plate	Fournie	DT 7 et 22/22
G4	1	Renfort	Tôle S235 Ep.: 4mm.	DT 14/22
G3	1	Attache support		
G2	1	Cornière	Cornière 60x40x5	DT 15/22
G1	1	Platine	Tôle S235 Ep. : 4mm.	DT 13/22
F4	1	Fourrure		DT 18 et 19/22
F3	1	Gousset		
F2	1	Tube cintré	Tube Ø 42,4 x 2,9	DT 18/22
F1	2	Platine	Tôle S235 Ep.: 4mm.	
D8	2	Coin de trémie	Tôle S235 Ep.: 3 mm.	DT 16 et 17/22
D7	1	Fond soudé	Fer plat 50 x 6	
D6	1	Fond soudé	Tôle S235 Ep. : 6mm.	DT 12/22
D5	2	Bride du conduit		DT 7/22
D4	1	Déflexeur	Tôle S235 Ep.: 3mm.	DT 10 et 11/22
D3	1	Conduit tubulaire		DT 5, 6 et 22/22
D2	1	Auge		DT 8 et 9/22
D1-3	2	Elément de trémie arrière		DT 16 et 17/22
D1-2S	1	Elément de trémie gauche		
D1-2	1	Elément de trémie droit		
D1-1	1	Elément de trémie avant	Fer plat 50x6	DT 20/22
C2-2	2	Eléments de bride		
C2-1	2	Elément de bride percé	Tôle S235 Ep. : 2mm.	DT 20 et 21/22
C1-3	2	Elément de goulotte supérieur		
C1-2	2	Elément de goulotte inférieur		
C1-1S	1	Elément de goulotte droite	Tôle S235 Ep. : 2mm.	DT 20 et 21/22
C1-1	1	Element de goulotte gauche		
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observation

Nomenclature

Concours général des métiers - Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

Echelle: sans



A3 H

**Vue éclatée et
nomenclature générale**

Evacuateur de farine décantée

Session 2010
Admission
Durée : 28 H.

DT 3/22